

GRAFOTRONIC DCL²

100% MODULAR

INLINE OFFLINE HYBRID



- 100% modular
- Erweiterung auf Platz innert 8 Stunden
- Das umfassendste Portfolio an Modulen
- Innovative und automatisierte Funktionen für die Non-Stop-Produktion

TECHNISCHE DATEN

Bahnbreite:	350 mm / 450 mm / 550 mm / 670 mm
Materialdicken:	100 - 250 g (Haftmaterialien), 30 - 150 my (Folie)
Max. mechanische Geschwindigkeit:	200 m/min
Max. Geschwindigkeit halbrotaativ Stanzen:	90 m/min / 110 m/min
Max. Geschwindigkeit GIGAFAST:	210 m/min
Max. Geschwindigkeit rotativ Stanzen:	200 m/min
Max. Abrolldurchmesser:	800 mm / 1000 mm
Abwickelspindel:	76 mm (3")
Max. Druckbreite:	350 mm / 450 mm / 550 mm

Max. Geschwindigkeit Drucken:	bis zu 160 m/min
Max. Geschwindigkeit Druck auf Leim:	40 m/min
Max. Geschwindigkeit Laminierung:	40 m/min
Laminierung ø:	450 mm
Max. Geschwindigkeit Kaltfolienprägen:	70 m/min
Gitterwickler ø:	600 mm
Min. Schnittbreite:	12 mm
Min. Schnittbreite mit SCI-FI:	15 mm
Max. Aufrolldurchmesser 1 Spindel:	600 mm / 800 mm / 1000 mm
Max. Aufrolldurchmesser 2 Spindel:	420 mm / 600 mm
Antrieb:	Servo
Laufriichtung:	frei wählbar

MÖGLICHE MODULE

ABWICKELEINHEIT

- Inline-Puffer für Anbindung an Drucker
- Abwickleinheit 800 mm / 1000 mm mit Servobremse
- Bahnkantenregelung mit Linienführungssensor
- Rollenlift
- Corona Vorbehandlungsanlage
- Bahnreinigung
- Bahnstreckvorrichtung automatisch

DRUCKEINHEITEN

- Flexodruckwerk rotativ / halbrotaativ (bis max. 3)
- Spotlackierung oder Eindruck mit Insetting
- Kaltfolienprägen
- Laminiereinheiten
- Heissfolien- und Blindprägung von Grafotronic oder Pantec
- Flachsiebdruckwerk
- Rotatives Siebdruckwerk

STANZEINHEITEN

- Stanzeinheit halbrotaativ 110 m/min
- Q-FLEX automatisches Be- und Entstücken der Stanzbleche
- Formatkorrektur (Verzerrung) für halbrotaatives Stanzen
- SNOWBALL Gitterabzugssystem mit anliegender Wickelspindel
- K+B GapMaster mit Druckmess- und Schmiersystem
- Servogetriebener Querschneider mit Fördertisch

GIGAFAST 210 M/MIN

- Hochgeschwindigkeits-Stanzeinheit

LASERSCHNEIDEN VON LASX

- Geschwindigkeit über 100 m/min
- Eine Laserquelle

SCHNEIDEEINHEITEN

- Scherenschneidsystem manuell
- SCI-FI automatisches Längsmessersystem
- Einstellzeit: 1,5 Sek./Messer, min. Schnittbreite 15 mm
- Rasiermesserstation
- Quetschschneidestation
- Automatisches oder manuelles System für Rückseitenschlitzung

AUFWICKELEINHEIT

- Aufwickleinheit für Rollen bis 2 x 600 mm
- Halbautomatischer Rollenwechsler 2 x 420 mm
- AUTOCUT automatisches Querschneidesystem
- Puffer-Modul für Non-Stop-Produktion inkl. Bahnkantensteuerung
- Vollautomatischer Aufwickelautomat für Rollen bis 4 x 350 mm

AUFWICKELSPINDELN

- Q-SHAFT, nur eine 180° Drehung für Spindel-Entnahme
- Q-SHAFT ist schnell, einfach und wartungsarm

WEITERES

- Offline, Inline oder Hybrid
- Registergenaues Laminieren
- Mehrlagenetiketten bis 3-lagen