

GRAFOTRONIC CF²

KOMPAKT UND ERWEITERBAR MIT 1 MODUL



- Äusserst Benutzerfreundlich
- Geschwindigkeit bis zu 70 m/min im Semirotativen Betriebsmodus
- Gebaut nach den gleichen Normen wie unsere modularen Maschine

Die CF² Weiterverarbeitungsmaschine ist die einzige zukunftssichere Kompaktmaschine. Optional können Sie ein zusätzliches Modul oder Funktionalität jederzeit in Zukunft innerhalb von nur 8 Stunden auf Platz hinzufügen. Die vollständig servogetriebene Maschine ist mit den neuesten zur Verfügung stehenden High-Tech-Komponenten ausgestattet. Diese Maschine ist eine kompaktere Version der Weiterverarbeitungsmaschine DCL². Der Maschinentyp CF² enthält die gleichen HighTech-Komponenten wie die DCL² mit einem kompakteren Design.

TECHNISCHE DATEN

Bahnbreite:	350 mm
Max. Geschwindigkeit halbrotativ:	70 m/min
Max. Geschwindigkeit rotativ:	200 m/min
Max. Abrolldurchmesser:	750 mm
Max. Aufrolldurchmesser:	600 mm / 2 x 600 mm / 2 x 420 mm
Größe:	L 3400 x W 1400 x H 1800 mm
Antrieb:	Servo
Laufriichtung:	frei wählbar

INNOVATIONEN VON GRAFOTRONIC

ANTRIEBSSYSTEM

- Neueste Servotechnologie für vollständige Bahnsteuerung
- Solider und stabiler Maschinenbau

ABWICKELEINHEIT

- Abrolldurchmesser 750 mm mit fixer Spindel
- Bahnkantensteuerung mit Ultraschallsensor
- Verstellbarer Spleißtisch mit pneumatischen Klemmen

DRUCKEINHEITEN

- Flexodruckwerk, für einfachen Auftragswechsel (max. 2)
- Spotlackierung oder Eindruck mit Insetting
- Kaltfolienprägen
- Laminiereinheiten
- Heissfolien- und Blindprägung von Grafotronic oder Pantec
- Flachsiebdruck

STANZEINHEITEN

- Stanzeinheit halbrotativ
- Q-FLEX automatisches Be- und Entstücken der Stanzbleche
- Formatkorrektur (Verzerrung) für halbrotatives Stanzen
- SNOWBALL Gitterabzugssystem mit anliegender Wickelspindel
- K+B GapMaster mit Druckmess- und Schmiersystem
- Geschwindigkeitserhöhung der halbrotativen Stanzeinheit auf maximal 70 m/min

SCHNEIDEEINHEITEN

- Scherenschneidsystem
- SCI-FI automatisches Längsmessersystem
Einstellzeit: 1,5 Sek./Messer, min. Schnittbreite 15 mm
- Rasiermesserstation
- Quetschschneidestation
- Automatische Einstellung oder manuelle Unter-/Rück-Scorer

AUFWICKELEINHEIT

- Aufwickeleinheit mit 1 oder 2 Wickelspindeln bis 600 mm
- Halbautomatischer Rollenwechsler bis 420 mm bei zwei Spindeln oder 600 mm bei einer Spindel
- AUTOCUT automatisches Querschneidesystem

AUFWICKELSPINDELN

- Q-SHAFT, nur eine 180° Drehung für Spindel-Entnahme
- Q-SHAFT ist schnell, einfach und wartungsarm