



Grafotronic DCL² Weiterverarbeitungsmaschine modular erweiterbar

Entwickelt für die Weiterverarbeitung von vorbedruckten Etiketten. Die Maschine ist modular aufgebaut und jederzeit erweiterbar. Sämtliche Technologien und Innovationen stehen bei dieser Maschinenserie zur Verfügung und ermöglicht letztendlich eine sogenannte «Non-Stop-Produktion».

Technische Daten

Bahnbreite: 350 mm / 450 mm / 550 mm (14" / 18" / 22")

Max. Geschwindigkeit rotativ: 180 m/min

Max. Geschwindigkeit halb-rotativ: 70 m/min

Antriebssystem: Servo

Abwicklung Ø: 800 / 1000 mm (32" / 39")

Aufwicklung Ø: 600 mm (24")

Abwicklung:

Bahnspannungs-Kontroll-System

Bahnkantenregelung

Spleisstisch

Rollenlift optional

Flexodruckwerk:

UV-Flexodruckwerk 10" - 24" / 254 mm - 609.6 mm

Servoregister-System für Insetting optional

Kaltfolienprägung und Laminierung

Stanzeinheit rotativ:

Servoregister-System

Gitterabzug

Stanzeinheit halbrotativ:

Servoregister-System für Insetting

Puffer-System

Gitterabzug

Geschwindigkeit bis zu 70 m/min

Schneidsystem:

Quetsch- oder Scherschneidmesser

WIFI-SLITTING, automatisches Messer-Positioniersystem innert

Sekunden

Aufwicklung:

AUTOCUT, automatisches Schneidsystem für halbautomatischen
Rollenwechsler

Aufwicklung ø im Semi-Turret-Modus 420 mm, mit einer Spindel
600 mm

Puffer Modul für Non-Stop Produktion ohne Maschinenstopp

Wickelspindel:

Q-SHAFT, einfaches Wechseln der Wickelspindel. Nur eine 180°
Drehung nötig um die Spindel zu entnehmen.