



## Grafotronic DCL<sup>2</sup> Weiterverarbeitungsmaschine modular erweiterbar

Entwickelt für die Weiterverarbeitung von vorbedruckten Etiketten. Die Maschine ist modular aufgebaut und jederzeit erweiterbar. Sämtliche Technologien und Innovationen stehen bei dieser Maschinenserie zur Verfügung und ermöglicht letztendlich eine sogenannte «Non-Stop-Produktion».

### Technische Daten

**Bahnbreite:** 350 mm / 450 mm / 550 mm (14" / 18" / 22")

**Max. Geschwindigkeit rotativ:** 180 m/min

**Max. Geschwindigkeit halb-rotativ:** 70 m/min

**Antriebssystem:** Servo

**Abwicklung Ø:** 800 / 1000 mm (32" / 39")

**Aufwicklung Ø:** 600 mm (24")

#### Abwicklung:

Bahnspannungs-Kontroll-System

Bahnkantenregelung

Spleisstisch

Rollenlift optional

#### Flexodruckwerk:

UV-Flexodruckwerk 10" - 24" / 254 mm - 609.6 mm

Servoregister-System für Insetting optional

Kaltfolienprägung und Laminierung

#### Stanzeinheit rotativ:

Servoregister-System

Gitterabzug

#### Stanzeinheit halbrotativ:

Servoregister-System für Insetting

Puffer-System

Gitterabzug

Geschwindigkeit bis zu 70 m/min

#### Schneidsystem:

Quetsch- oder Scherschneidmesser

WIFI-SLITTING, automatisches Messer-Positioniersystem innert

Sekunden

#### Aufwicklung:

AUTOCUT, automatisches Schneidsystem für halbautomatischen

Rollenwechsler

Aufwicklung ø im Semi-Turret-Modus 420 mm, mit einer Spindel  
600 mm

Puffer Modul für Non-Stop Produktion ohne Maschinenstopp

#### Wickelspindel:

Q-SHAFT, einfaches Wechseln der Wickelspindel. Nur eine 180°  
Drehung nötig um die Spindel zu entnehmen.