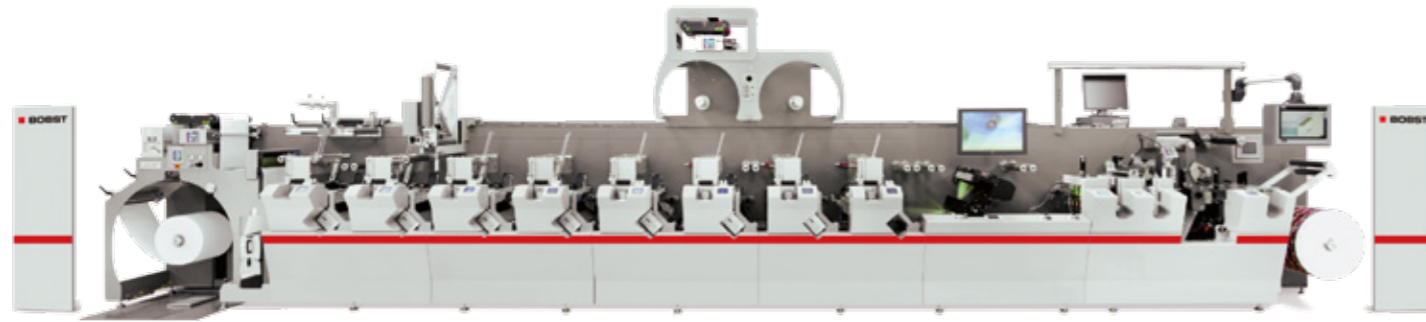


M4 LINIE



DRUCKEN MIT EXZELLENTER REGISTERQUALITÄT

Die perfekte Druckmaschine für die Inline-Produktion von Etiketten- und flexiblen Verpackungsmaterialien mit exzellenter Registerqualität und Stabilität

Diese leistungsfähige Druckmaschine verbindet die Vorteile der verschiedenen innovativen Technologien für die Automatisierung der Maschine. Die M4 ist eine Teilservo-Maschine (Druckzylinder mit Servo) und bietet eine hervorragende Registerqualität und Stabilität, auch bei unterschiedlichen Geschwindigkeiten. Die M4 ist für Etiketten- und flexible Verpackungsmaterialien optimal geeignet und steht zudem in zwei unterschiedlichen Konfigurationen zur Verfügung.

- M4 Labels & Film (Gegendruckzylinder gekühlt)
- M4L Labels (Gegendruckzylinder **nicht** gekühlt)

- Kurzer Bahnlauf
- Grosse Gegendruckzylinder für positiven Bahntransport bei kritischen Substraten
- Teilservo-Maschine für konstante Bahnspannung zwischen den Druckeinheiten. Eine breite Auswahl an Substraten möglich und den Nutzen von Inline-Kombinationen wie Mehrlagenetiketten, Siebdruck, Kalt- und Heissprägen usw.
- Digital Flexo™ 3.1: Vollautomatische Registereinstellung sowie Druckzustellung mit hochauflösenden Kameras an jedem Druckwerk (PrintTutor™ und PrintTutor plus™)
- Digital Flexo™ 4.0: Vollautomatische Qualitätskontrolle des Druckergebnisses (Druck und Register) durch Vergleich mit dem Original-PDF

- Digi Gap™ 3.0: Automatische Stanzzustellung für kurze Einrichtzeit und gleichbleibende Qualität während der Produktion und automatisches Pre-Register bei Auftragswechsel
- ExcelPrint™: Automatischer Wechsel der Druckzylinder
- ExcelDie™: Automatischer Wechsel der Stanzstation
- ExcelCut™: Automatischer Wechsel der Stanzbleche
- QuickCut™: Automatischer Wechsel des Gitterabzugs
- V-Flower™: Automatischer Wechsel der Sleeve-Zylinder
- Metronome™: Halbrotaive Stanze bis zu 80 m/min, reduziert die Kosten für Stanzbleche
- Infinite Flower™: Durch Temperierung der Farbe eine stabile Farbkonsistenz von 20 - 180 m/min
- Digi Mount™: Digitaler Arbeitsablauf von der Plattenmontage bis zum Druck
- REVO Technologie und Anwendung

TECHNISCHE DATEN

Verarbeitbare Druckträger (M4L Labels nur Haftmaterialien + Karton bis 250g/m ² möglich)	Haftmaterialien (Papier, PET, BOPP, PVC) Monopapier gestrichen (ab 60 - 100 g/m ²) Flexible Monofolien ab 20 my (PVC, BOPP, PET, PE, PA) Alufolie ab 20 my, Tubenlamine Karton bis 250 g/m ² möglich, abhängig von Qualität und der Oberfläche
Antrieb	Teilservo
Zahnradmodul	3,175 mm - 1/8"
Max. Geschwindigkeit	200 m/min
Max. Druckeinheiten	Unlimitiert
Drucklänge Druckzylinder	5.5" bis 24" / 139.7 mm - 609.6 mm
Drucklänge Sleeve-Zylinder	12" bis 24" / 304.8 mm - 609.6 mm
Bahnbreite	370 mm - 14.5" 430 mm - 17" 530 mm - 21"
Abrolldurchmesser	1000 mm, max 275 kg
Aufrolldurchmesser	1000 mm, max 275 kg

STANZEN

Stanzeinheiten	2 +
Stanzlänge	11" - 24" (370 mm) 12" - 24" (430 mm) 14" - 24" (530 mm)
Snowball™	Ja
Gitteraufrolldurchmesser	700 mm - 27.5"
Easy Bambi™	Ja
Metronome™	Ja

AUTOMATISIERUNG

360° Registerregelung	Standard
Pre-Register	Standard
Digital Flexo™	Ja
Excellence™	Ja
Digi Gap™	Ja

TROCKNUNGEN

UV mit 27" Kühltrommel - M4	Standard
UV mit 27" Kühltrommel - M4L	Nein
UV LED	Ja
Heisslufttrocknung	Ja
IR Trocknung	Ja
Mehrere Trocknungsoptionen für UV-, Wasser- und Lösungsmittelbasierte Farbe	Ja

ZUBEHÖR

Schienensystem	Ja
Rückseitendruck auf Leim mit Wendekreuz	Bis zu 2 Farben bei Haftmaterialien
Kaltfolien	Ja
Laminierung	Ja
Mehrlagen: Combo Laminator Kit	2 Schichten
Mehrlagen: QN3/5™	3 - 4 - 5 Schichten (nur bei 370 - 430 mm)

DRUCKEN

Heissfolienprägen	12" - 24" / 304.8 mm - 609.6 mm
Tiefdruck	12" - 24" / 304.8 mm - 609.6 mm
Siebdruck	12" - 24" / 304.8 mm - 609.6 mm