



Grafotronic DCL² Weiterverarbeitungsmaschine modular erweiterbar

Entwickelt für die Weiterverarbeitung von vorgedruckten Etiketten. Die Maschine ist mit den neuesten zur Verfügung stehenden Technologien und Innovationen ausgestattet. Jedes Modul ist für eine maximale Leistung ausgelegt und reduziert die Makulatur auf ein Minimum.

Technische Daten

Bahnbreite: 350 mm / 450 mm / 550 mm (14" / 18" / 22")

Max. Geschwindigkeit rotativ: 180 m/min

Max. Geschwindigkeit halb-rotativ: 70 m/min

Antriebssystem: Servo

Abwicklung Ø: 750 / 1000 mm (30" / 39")

Aufwicklung Ø: 600 mm (24")

Abwicklung:

Bahnspannungs-Kontroll-System

Servo Einlauf Station

Druckwerk:

Modernes Flexodruckwerk, bei welchem kein Werkzeug für den Jobwechsel benötigt wird

Spotlackierung und Überdruck UV/IR

Kaltfolienprägung

Rotativ / Halbrotativ

Rotationsstanzeinheit:

Grafotronic Q-LOAD, Schnellladestation für Magnetzyylinder

Ein- und Ausrückung in Sekunden und Stanzen im Register

Halb-Rotationsstanzeinheit:

Neueste Technologie mit Geschwindigkeit bis zu 70 m/min

Zylindergrößen 24"

Laminiereinheit:

Hochleistungs-Laminiereinheit mit Registersystem

Schneidsystem:

Quetsch- oder Scherschneidmesser

WIFI-SLITTING, automatisches Messer-Positioniersystem innert Sekunden

Aufwicklung:

AUTOCUT, automatisches Schneidsystem für halbautomatischen Rollenwechsler

Aufwicklung ø im Semi-Turret-Modus 420 mm, mit einer Spindel 600 mm

Puffer Modul für Non-Stop Produktion ohne Maschinenstopp

Wickelspindel:

Q-SHAFT, einfaches Wechseln der Wickelspindel. Nur eine 180° Drehung nötig um die Spindel zu entnehmen.